

HYPERSEAL[®] -50FC

Sigillante Poliuretano Monocomponente di nuova generazione,
Privo di Solvente, A Rapido Indurimento.

DESCRIZIONE

HYPERSEAL 50FC[®] è un sigillante poliuretano monocomponente che vulcanizza rapidamente con l'umidità atmosferica. Produce un sigillante molto resistente ed elastico, con applicazioni in un'ampia gamma di temperature.

Il sigillante è completamente privo di solvente e PVC. Inoltre è adatto a giunti sia verticali che orizzontali.

CONFORMITA'

Il prodotto è conforme alle ASTM C920

CAMPI DI IMPIEGO

- Industria generica della sigillatura.
- Unità di aria condizionata e di ventilazione.
- Sistemi di raffreddamento e riscaldamento.
- Giunti di dilatazione per Pavimenti Industriali.
- Infissi di porte.
- Industria del vetro.
- Per Cemento, Legno, Marmo, Alluminio, Acciaio, Ceramica, ecc.
- Industria meccanica.

Non adatto per Giunti di dilatazione con larghezza maggiore di 1,5 cm.

LIMITAZIONI

- Sconsigliato per substrati non compatti e non solidi.
- Sebbene sia generalmente sovraverniciabile si raccomanda un test di compatibilità con la vernice da utilizzare.
- Il prodotto presenta una leggera tendenza all'ingiallimento a causa dei raggi UV.
- Dopo una lunga esposizione ai raggi UV la superficie del prodotto appare meno lucida. Tuttavia non vengono compromesse le capacità sigillanti.
- Su superfici umide è necessario utilizzare i primer appositi.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Facilmente applicabile e spatolabile anche a basse temperature.
- Monocomponente.
- A Rapido Indurimento.
- Ottima resistenza all'invecchiamento.
- Ottima resistenza al calore.
- Sovraverniciabile.
- Rimane elastico anche a -40 °C.
- Buona resistenza ai microrganismi e ad una varietà di sostanze chimiche.
- Buona adesione a quasi tutte le superfici, anche senza primer.

APPLICAZIONE

- La gamma di temperature in cui si raccomanda l'applicazione varia da +5 °C a +40 °C. In caso di basse temperature prima di utilizzare il prodotto stoccarlo a 20 °C.
- Installare nel giunto di dilatazione un sostegno di polietilene a sezione circolare per controllare la profondità del sigillante.
- Si raccomanda di spatolare il prodotto immediatamente dopo l'applicazione. Per una prestazione ottimale il rapporto Larghezza/Profondità dovrebbe essere di 2 a 1, con una profondità minima di 10 mm.

IMPRIMAZIONE

- Non è necessario primer per la maggior parte delle superfici, come ad esempio Vetro, Alluminio, Guaina (purché solida e pulita), Acciaio, ecc.
- Su superfici porose utilizzare **PRIMER-PU[®] o Hyperseal Primer[®]**.
- Su superfici umide utilizzare **AQUADUR[®] o UNIVERSAL-Primer-2K 4060[®]**.
- Generalmente si raccomanda un test di adesione locale.

PRECAUZIONI

- Nessun problema dopo la completa



Sistema di Qualità certificato ISO 9001 & Environmental Management System ISO 14001

Hyperseal-50FC/EE/07-06-07

Importato da Archet edile s.a.s

Tel: +390818392302 info@archetcoperture.it

Fax: +390818392302 www.archethyperdesmo.it

HYPERSEAL® -50FC

polimerizzazione.

- Chiedere le Schede di Sicurezza del Materiale.

RAPPORTO CONSUMO-TRATTAMENTO

Metri Lineari per confezioni da 600cc:

Larghezza

	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm
5mm	24	12			
10mm			4	3	2.4
15mm					1.6

Profondità

PULIZIA

Pulire gli attrezzi e l'equipaggiamento prima con fogli di carta poi con Acetone o Xilene.

STOCCAGGIO

HYPERSEAL 50FC® Può essere stoccato per un minimo di 12 mesi nelle confezioni originali e non aperte, ad una temperatura di ± 20 °C in luogo asciutto.

CONFEZIONI

In Salsicciotti da 600 cc.

In Cartucce 300 cc.

SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETA'	UNITA'	METODO	SPECIFICHE
-Densità a 20 °C	gr/m ³	ISO 2811 / DIN 53217 / ASTM D1475	1.45
-Durezza	Shore A	ISO R868 / DIN 53505 / ASTM D2240	± 50
-Temperatura di servizio	°C	-	Da -40 fino a 90
-Shock	°C	-	120
-Temperatura di applicazione	°C	-	Da 5 fino a 40
-Tempo di essiccazione al tatto a 77deg F (25°C) & 55% RH	Ore	-	0.5 - 1
-Velocità di polimerizzazione	mm/gg	-	Circa 3-4
-Percentuale di allungamento alla rottura	%	DIN 52455 / ASTM D412	>500
-Carico di Rottura ad allungamento del 50%	N/mm ²	DIN 52455 / ASTM D412	0.5
-Carico di Rottura ad allungamento del 100%	N/mm ²	DIN 52455 / ASTM D412	0.6 – 0.7
-Resilienza	%	DIN 52458	>80
-QUV Test di Invecchiamento Accelerato (4hr UV, a 60°C (UVB-Lampada) & 4hr COND a 50°C)	-	ASTM G53	Passato (dopo 2000 ore).
-Resistenza Termica (100 giorni, 80 °C)	-	EOTA TR011	Passato
-Tossicità	-	-	Nessuna restrizione dopo la polimerizzazione
Idrolisi (8% KOH, 15 giorni a 50°C)	-	-	Nessun cambiamento significativo delle



Sistema di Qualità certificato ISO 9001 & Environmental Management System ISO 14001

Hyperseal-50FC/EE/07-06-07

Importato da Archet edile s.a.s

Tel: +390818392302 info@archetcoperture.it

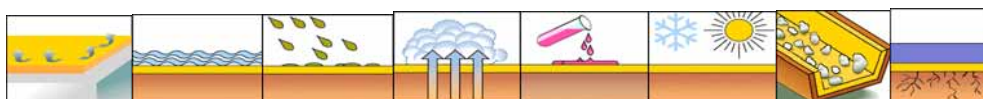
Fax: +390818392302 www.archethyperdesmo.it

HYPERSEAL[®] -50FC

			proprietà elastomeriche
Idrolisi (H ₂ O, 30 giorni - ciclo 60 -100 °C)	-	-	Nessun cambiamento significativo delle proprietà elastomeriche
HCl (PH=2, 10 giorni @RT)	-	-	Nessun cambiamento significativo delle proprietà elastomeriche

I consigli tecnici qui forniti vanno considerati come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze e corrispondenti alle conoscenze scientifiche e tecniche allo stato attuale. Non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare in proprio i nostri prodotti relativamente alla loro idoneità all'uso previsto e al progetto specifico.

Del resto sono valide le nostre condizioni commerciali.



Sistema di Qualità certificato ISO 9001 & Environmental Management System ISO 14001

Hyperseal-50FC/EE/07-06-07

Importato da Archet edile s.a.s

Tel: +390818392302 info@archetcoperture.it

Fax: +390818392302 www.archethyperdesmo.it